



扫一扫 关注我们

## 蒸发器及系统 产品样册



Propellent  
普瑞普勒

- ▶ 多效蒸发系统
- ▶ MVR蒸发系统
- ▶ TVR蒸发系统
- ▶ 蒸发扩容系统
- ▶ 蒸发试验装置

普瑞普勒（北京）能源技术有限公司

Propellent ( Beijing ) Energy Technology CO. , LTD

联系方式：13910791934 /13070166007

邮箱：office@puruipule.com

网址：http://www.puruipule.com/

换热器在各行业应用的推动者

## 技术说明

蒸发系统是以板式、列管式或全焊接式蒸发器为核心，在了解物料的蒸发特性后，核算蒸发面积及蒸汽消耗量，设计出蒸发效率合理，运行稳定的集成方案。

## 技术特点

- ◆ 综合设计能力强，选型精准，面积合理
- ◆ 多年项目管理经验，应用案例丰富
- ◆ 精确的自动控制，减少人工参与
- ◆ 处理介质种类多样

## 应用领域

适用于食品、果汁、乳品、医药、制糖、生物制品、发酵、环保、造纸、污水处理、海水淡化等行业介质的蒸发浓缩。

## 蒸发技术

- ▶ **食品工业蒸发浓缩技术**  
制糖、液态食品、果蔬汁、乳品、生物制品、发酵、淀粉等
- ▶ **工业废水蒸发浓缩技术**  
含盐废水、渗滤液、造纸、电镀含铬废水等工业废水
- ▶ **其他工业蒸发浓缩技术**  
化学、制药、有机产品工业等
- ▶ **PLEP小型蒸发试验装置**  
科技研发、教学试验和小规模蒸发浓缩生产



## 蒸发系统



多效+TVR蒸发系统

含盐废水蒸发系统



板式蒸发扩容系统



小型蒸发试验装置



单机产品



**板式蒸发器**

金属板代替圆管作为传热元件，  
逆流传热，温差小，蒸汽用量少

**适用范围**

温度范围：≤145℃  
压力范围：10-600KPa



**板式冷凝器**

用于蒸汽和乏汽冷凝，可完全冷  
凝，回收冷凝水。

**列管式蒸发器**

由加热室和蒸发室组成，加热液  
体气化进入蒸发室气液分离

**适用范围**

温度范围：≤220℃  
压力范围：10-800KPa



**全焊接蒸发器**

采用全焊接工艺密封，耐压耐温  
高，热损失小

**适用范围**

温度范围：≤220℃  
压力范围：10-800KPa

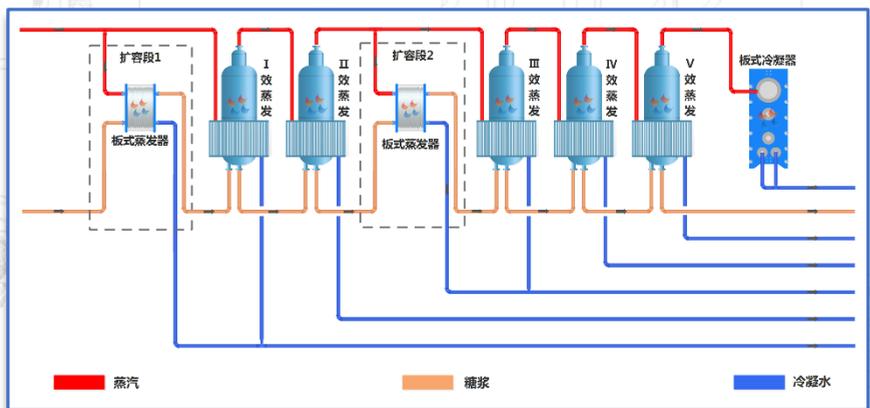
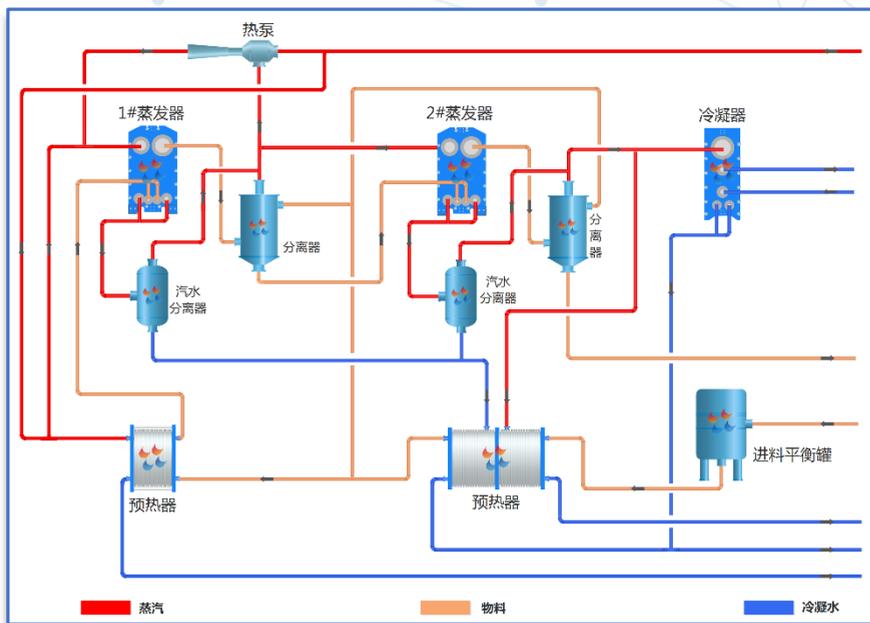


**高效分离器**

分离精度：20~30ppm



## 工艺流程



## 应用业绩

介质类型	应用地域	项目规模	应用工段/介质
精糖	新疆	糖厂规模：1.0万吨	蒸发浓缩系统
精糖	河北	糖厂规模：15万吨绵白糖	三效蒸发系统
淀粉糖	山东	糖厂规模：1.5万吨	多效蒸发浓缩系统
淀粉糖、麦芽糖	山东	规模：8000吨	多效顺流蒸发浓缩系统
乳酸钙、乳酸	山东	规模：7500吨	MVR蒸发浓缩系统
蔗糖精糖	印度尼西亚	糖厂规模：1.5万吨	蔗糖精糖蒸发预浓缩
蔗糖精糖	柬埔寨	糖厂规模：2.0万吨	精糖多效顺流蒸发预浓缩项目
蔗糖精糖	埃塞	糖厂规模：2.4万吨	精糖多效顺流蒸发预浓缩项目
原糖	广西	糖厂规模：110万吨	原糖蒸发扩容系统
红糖	广西	糖厂规模：17万吨	红糖蒸发扩容系统
甘蔗糖	广西	糖厂规模：62.5万吨	制糖蒸发扩容系统
甘蔗糖	广西	糖厂规模：100万吨	板式蒸发扩容系统
果糖、葡萄糖	山东	规模：8000吨	8000T果糖、葡萄糖多效蒸发预浓缩
甜菜糖	新疆	糖厂规模：27万吨	稀汁加热蒸发系统
药物提取液	俄罗斯		多效蒸发浓缩系统
废水	河北	7.5吨/h	含硫酸铵废水蒸发浓缩项目
废水	大连	1.0吨/h	杂盐废水蒸发结晶系统